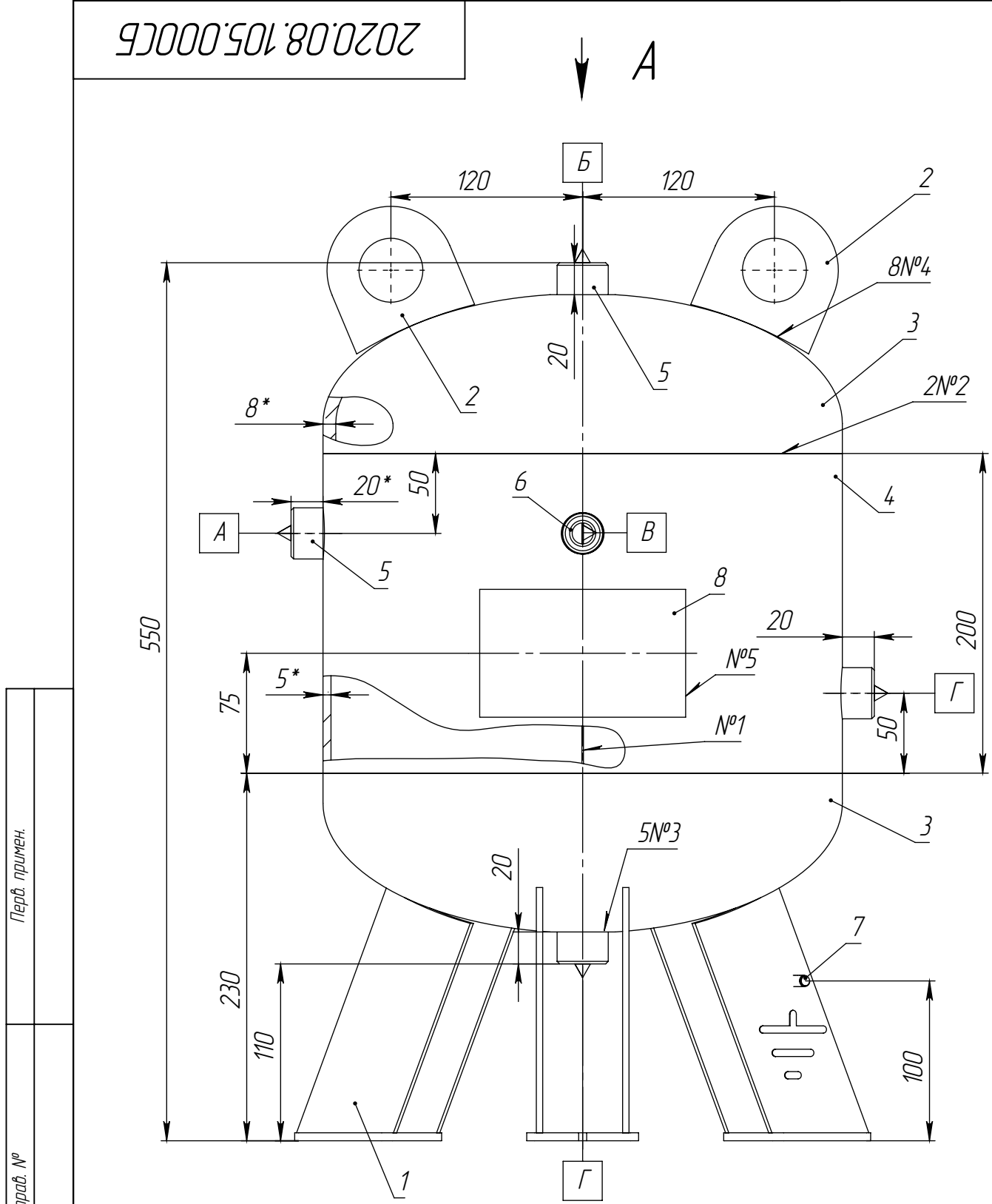




В (1 : 2)
3 места

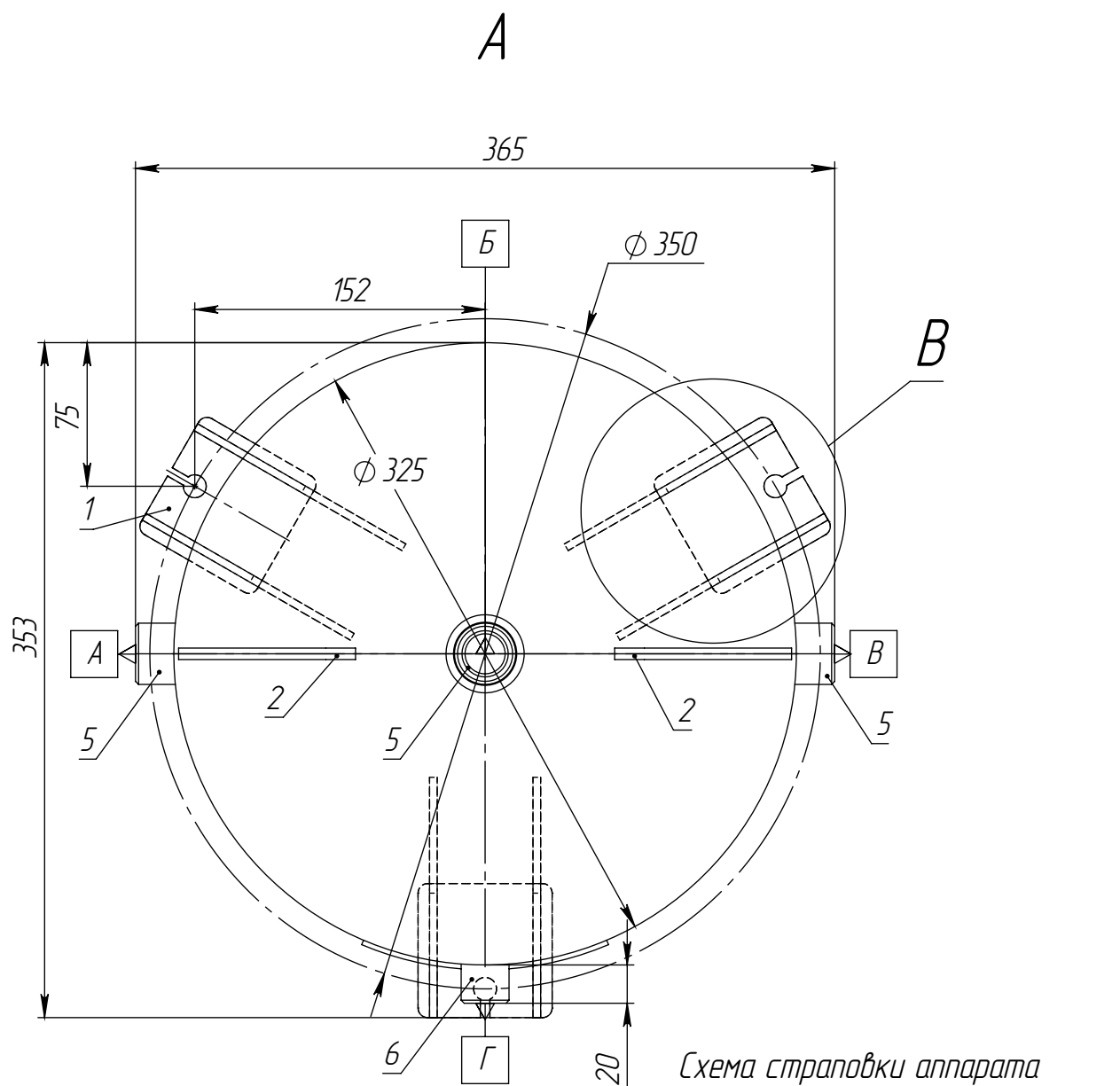
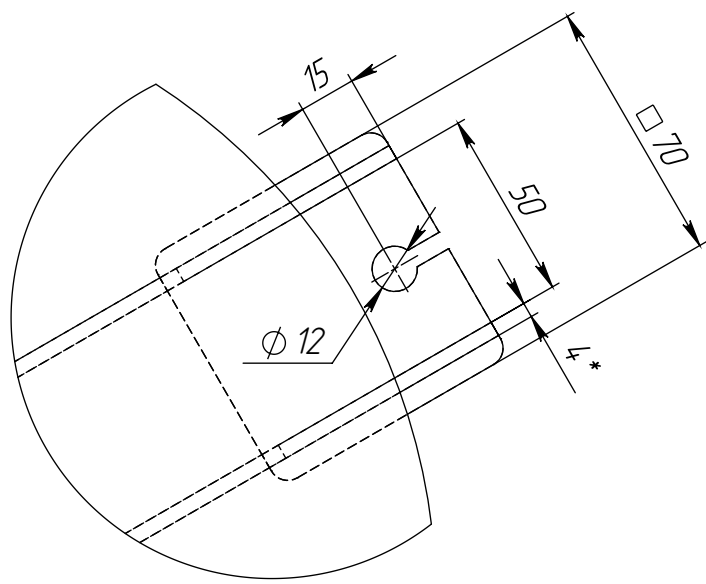


Схема строповки аппарата
в вертикальном положении

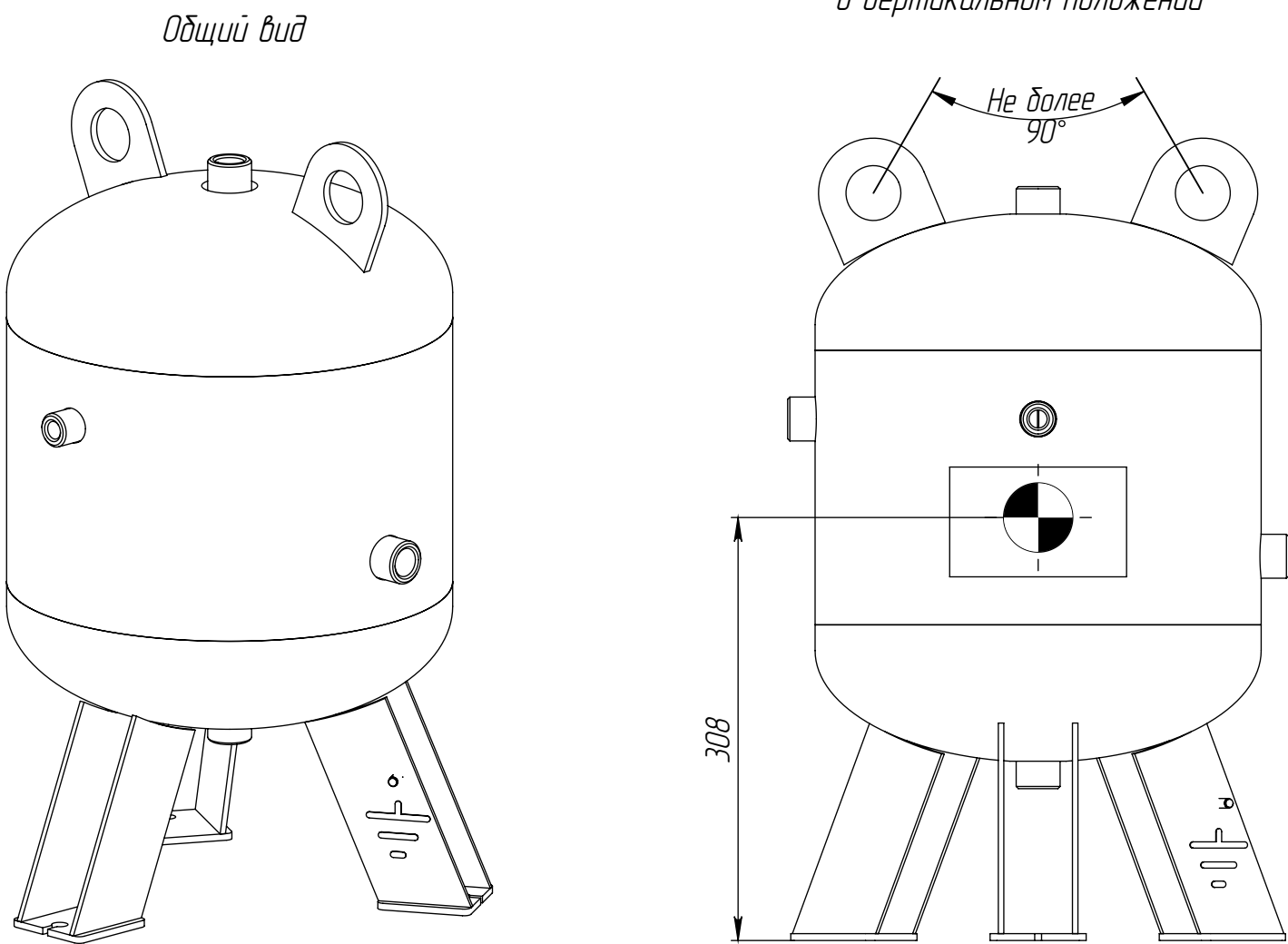


Таблица 2 – Таблица штучеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм
А	Выход среды	1	G 1/2"
Б	Для клапана предохранительного	1	G 1/2"
В	Для манометра	1	G 1/4"
Г	Вход среды	1	G 1/2"
Д	Дренаж	1	G 1/2"

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	С17-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		С19-ИП		
3		Т7-ИП		ВИК+ПВК
4		Т3-ИП		ВИК
5		Н1-ИП		

Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры			Аппарат
Назначение			Для ведения тех процессов
Группа аппарата			3
Давление, МПа (кгс ² /см ²)	рабочее		4,0 (40,0)
	расчетное		4,0 (40,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	5,2 (52,0)
		пневматическое	–
Испытательная среда и продолжительность испытания			Вода, не менее 30 минут
Температура испытательной среды, °C			5..40
Температура, °C	рабочая среда		от минус 20 до 50
	расчетная стенки		50
	Минимальная стенки, находящейся поддавлением		минус 20
	средняя наиболее холодной пяти- дневки района установки аппарата		–
Характеристика среды	Наименование		воздух
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76		–
	Взрывоопасность	ГОСТ 30850.5-2002	Нет
		ГОСТ 30850.11-2002	
Пожароопасность ГОСТ 12.1.004–91		Нет	
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1
Внутренний объем, м (л)			0,025 (25)
Расчетный срок эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
$[\sigma]_{20}/[\sigma]_{50}$ для стали 20			1,01
Марка материалов основных элементов			Ст20, 09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК, В0
Число циклов нагружения, не более			1000

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ± Т16/2.
- 5 Наружное покрытие – грунт-эмаль Hammerite, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Действительное расположение штуцеров, опор – см. по виду спереди.
- 9 Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.
- 10 Отгрузка – автотранспортом.

					2020.08.105.000СБ				
					Ресивер РВ 25-40 Сборочный чертёж	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				26.57	1:2.5
Разраб.		Туранов							
Пров.		Леонаов							
Г. контр.						Лист		Листов 1	
Н. контр.						 DNT device navigation team Формат А2			
Утв.		Шатерников							
Шифр									
					Копировал				